

Einsatzgebiete und Anwendungen

Der digitale Automatikschweißkopf KAH-100 D ist konzipiert für das halb - und vollautomatische Bolzenschweißen von Schweißgewindebolzen sowie Buchsen und Stifte nach folgenden Verfahren:

- Kondensatorentladung / Spitzenzündung gem. Nr. 786 n. ISO 4063:2008
- Kurzzeithubzündung und Hubzündung gem. Nr. 783 u. 784 n. ISO 4063:2008

Flexible Einsatzmöglichkeiten für Mono-Anwendungen an einer stationären Tischschweißvorrichtung oder im rauen Alltagseinsatz an vollautomatischen CNC-Koordinatentischen, Robotern oder anderer Handlungssysteme sowie einfachste Bedienung bzgl. sehr genauer digitaler Einstellung von Abhub - und Eintauchmaß kennzeichnen den KAH-100 D in besonderer Weise. Die gekapselte, außerhalb des Schweißbereiches liegende Kugelführungseinheit garantiert hohe Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.



Der Automatikschweißkopf KAH-100 D ermöglicht das präzise Aufschiessen von Bolzen, Stifte und Buchsen auf metallische Werkstücke mit und ohne Schutzgasatmosphäre

Technische Daten

Schweißbereich	Bolzen und Stifte Ø3mm - 12mm und Längen von 6mm - 70mm
Material / Grundwerkstoff	Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Messing
Druckluft	5 - 7 bar, nicht geölt
Schweißfolge	Abhängig vom Schweißverfahren, Durchmesser und Stromquelle (Leistungseinheit) ca. 30 Schweißungen pro Minute
Automatikbolzenhalter, Führungshülse, Ladestößel	Garantiert schnelles Umrüsten auf andere Bolzen-durchmesser und -längen
Abhubeinstellung	0mm bis 8mm in 0,25mm Schritten, digitale Anzeige
Gewicht ohne pneumatischem Arbeitshub	3,0 kg

Erfüllung der Anforderung an die Maschinenrichtlinie 98/37/EG sowie an die Niederspannungs - und EMV-Richtlinie im Rahmen Herstellererklärung; bsk+BTV Leistungseinheiten und Anlagen erfüllen ebenso alle Anforderungen der EG-Konformität.