

KURZINFO

MicorMIG Pulse 500

Dickes Plus bei dünnen Blechen.

- Vielseitig einsetzbar
- Übergangslichtbogen adé
- Einfache Handhabung



Auf einen Blick

Übergangslichtbogen adé

Spritzerfrei schweißen dank stabilem und sehr gut beherrschbarem Pulslichtbogen

Vielseitig einsetzbar

Für jede Aufgabe der richtige Kurzlichtbogen, Pulslichtbogen oder Sprühlichtbogen

Einfache Handhabung

Intuitive Einstellung, einfache Bedienung und minimale Nacharbeit machen die MicorMIG Pulse zu Schweißers Liebling

Puls-Lichtbogen

Mit dem einfach einzustellenden und robusten Pulseprozess der MicorMIG Pulse schweißen Sie in Zukunft nahezu spritzerfrei im Übergangslichtbogen. So sparen Sie sich aufwendige Nacharbeit oder wertvolle Zeit beim Schweißdrahtwechsel.

Leistungsplus durch MicorBoost

Durch die MicorBoost-Technologie schweißen Sie noch effizienter bei einem höheren Wirkungsgrad im MIG-MAG Bereich. Die schnelle Regelungstechnik sorgt außerdem für einen sauberen Tropfenübergang des Pulslichtbogens.

Upgradefähigkeit

Es war noch nie so einfach, eine Schweißanlage an wachsende schweißtechnische Bedürfnisse anzupassen und produktivitätssteigernde Schweißverfahren, Schweißprogramme sowie arbeitsvereinfachende Funktionen auch nachträglich aufzuspielen.

Ready for Speed

Mit den optional für die MicorMIG Pulse verfügbaren Lorch Speed-Prozessen "SpeedUp" und "SpeedArc" schweißen Sie noch produktiver.

Vorteile

EN 1090 zertifiziert

Schweißen Sie dank synergetischer Steuerung und Einstellautomatik ganz einfach EN 1090 konform. Kombiniert mit dem Lorch EN 1090 Vorteilspaket sowie der Parametereinstellung per NFC-Karte sind Sie für alle Schweißaufgaben gerüstet.

Jobmanagement

Ein eingestellter Schweißjob kann über das ControlPro Bedienfeld auf eine leere NFC-Karte geschrieben und an einer beliebig anderen Lorch MicorMIG Stromquelle (ab BasicPlus) abgerufen werden.

PushPull

Beim PushPull-Prinzip wird die Drahtvorschubeinheit der MIG-MAG-Schweißstromquelle mit einem eigenständigen Zugsystem im Brenner kombiniert. So vergrößern Sie mit einem PushPull-Brenner oder dem NanoFeeder Ihren Aktionsradius.

Schweißeridentifikation leicht möglich

So wird die Vergabe von Einstell- und Bedienrechten zum Kinderspiel. Durch die Möglichkeit des kontaktlosen Datentransfers ist eine Schweißeridentifikation bei der Lorch MicorMIG Pulse jederzeit möglich.

Bedienkonzept

BasicPlus

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- stufenlose Schweißstromeinstellung
- digitale Volt-Ampere-Anzeige
- zuschaltbare Endkraterfüllung
- 7-stufige Lichtbogen-Dynamikregelung
- Einstellautomatik (Synergiesteuerung)
- Schweißprogrammwahl im Vorschubraum
- Upgradefähigkeit



ControlPro

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- stufenlose Schweißstromeinstellung
- digitale Volt-Ampere-Anzeige
- leuchtstarkes Grafik Display (OLED)
- für Anzeige des 3. Hauptparameters
- zuschaltbare Endkraterfüllung
- 21-stufige Lichtbogen-Dynamikregelung
- Einstellautomatik (Synergiesteuerung)
- Schweißprogrammwahl im Vorschubraum
- Tiptronic-Jobspeicher für 100 Schweißaufgaben
- Upgradefähigkeit



Technische Daten: MicorMIG Pulse-Serie**MicorMIG Pulse 300****MicorMIG Pulse 350****MicorMIG Pulse 400****MicorMIG Pulse 500**

MIG-MAG

Schweißbereich (in A)	25-300	25-350	30-400	30-500
Spannungseinstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos

Einschaltdauer

ED 100% 40°C (in A)	200	250	300	370
ED 60% 40°C (in A)	250	300	370	430
ED bei max. Strom 40°C (in %)	45%	45%	45%	45%

Vorschub und Draht

Vorschubeinheit	4 Rollen (2 anetr.)	4 Rollen (2 anetr.)	4 Rollen (2 anetr.)	4 Rollen (2 anetr.)
schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
schweißbare Drähte Alu (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6
schweißbare Drähte Stahl Pulse (in mm)	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2
schweißbare Drähte Alu Pulse (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2

Netz

Netzspannung (in V)	400	400	400	400
Phasen (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
positive Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
negative Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
max. negative Netztoleranz bei verringerter Ausgangsleistung (in %)	30%	30%	30%	30%
Netzabsicherung (in A)	32	32	32	32
Netzstecker	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32

Maße und Gewichte

Maße Stromquelle (LxBxH) A-Ausf. (in mm)	880x490x855	880x490x855	880x490x855	880x490x855
Maße Stromquelle (LxBxH) B-Ausf. (in mm)	880x490x955	880x490x955	880x490x955	880x490x955

Gewicht Stromquelle A-Ausf. Gasgekühlt (in kg)	58	58	61	66
Gewicht Vorschubkoffer (Werkstattausführung) (in kg)	10,6	10,6	10,6	10,6
Gewicht Wasserkühlung (gefüllt) (in kg)	13,0	13,0	13,0	13,0

Normen und Zulassungen

Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Schutzart (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Isolierstoffklasse	F	F	F	F
Kennzeichnung	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S